



Facultad de Ingeniería

Ingeniería Mecánica

Programa Especial de Titulación

**“Implementación del Mantenimiento Productivo Total (TPM) para la línea de la  
Máquina Extrusora Continua para mejorar su efectividad en la Empresa  
Tecnofil S.A. Lima, 2020”**

Melendez Vargas, Marcelino

Para optar el Título Profesional de Ingeniero Mecánico

Asesor: Garcia Baltazar, Gina

Lima – Perú

2021

## **RESUMEN**

El presente Informe de Suficiencia Profesional (ISP) tiene como objetivo principal la implementación del Mantenimiento Productivo Total (TPM) en la línea de la máquina extrusora continua de la empresa Tecnofil S.A. para minimizar las paradas imprevistas en dicha línea, mejorar el rendimiento de la línea de la máquina extrusora, asimismo disminuir las fallas mecánicas y eléctricas e incrementar efectividad de la línea de la máquina extrusora continua y por ende de cada uno de los 8 componentes principales.

El tipo de investigación es aplicada o tecnológica, de carácter descriptivo y con diseño experimental. Con el fin de dar soluciones a los problemas que vienen ocurriendo en dicha línea, para ello se realizó el análisis causa raíz, se identificaron las fallas de los 8 componentes principales y se aplicaron las etapas de implementación del TPM, se orientó el trabajo a la concientización del personal de la empresa, en especial del personal encargado de la línea de la máquina extrusora continua, a fin de que durante la prueba piloto llevada a cabo el año 2020, interioricen la importancia del TPM a través de sus ocho pilares y sepan priorizar su atención de fallas respecto a su criticidad, se elaboró un plan de actividades para esta implementación.

Cabe mencionar, que este trabajo va orientado a la implementación del TPM, mas no, al desarrollo específico de soluciones puntuales de la maquinaria, eso podría ser objeto de estudio de otro trabajo de investigación. Finalmente, se calculó la Efectividad Global del Equipo después de la implementación del TPM y se comparó con el resultante de años anteriores.